

Especificación

DIN 1732	AWS A 5.3
EL-AISi 5	E 4043

Campo de aplicación

Para unión y revestimiento de aleaciones Al-Si con un contenido de Silicio hasta el 7% así como para diferentes aleaciones de aluminio de las series 6XXX, serie 5XXX (hasta 2.5% Mg) así como aluminio del tipo 1100, 1350 y 3003. Se recomienda su uso en mantenimiento y reparación de componentes en la industria química, alimenticia, agroindustrial, así como en pailería, fabricación y reparación de moldes, corrección de defectos de fundición y en recipientes usados en la industria papelera y aceitera

Características

UTP 485 tiene un encendido rápido, flujo limpio y plano, depósitos densos y libres de poros. Para lograr excelentes uniones en láminas con espesor de 2 mm y más gruesas, su revestimiento tiene fundentes que ayudan a estabilizar el arco adecuadamente. Su arco es suave y de fácil control.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al
4.5. - 6.0	< 0.80	< 0.30	< 0.05	< 0.05	< 0.10	< 0.20	Resto

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Rango de fusión °C
> 100	> 8	573 - 625

Instrucciones para soldar

Limpiar el área por soldar. Es aconsejable precalentar piezas mayores y fundiciones a 150-200 °C. Conducir el electrodo verticalmente con un arco muy corto. Al interrumpir remover la escoria y reencender el arco sobre el cráter final. Quitar residuos de escoria con una solución de sosa cáustica al 10%, si fuera necesario.

Posiciones de soldadura

	Tipos de corriente Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)
---	---

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.5 x 350	3.2 x 250	4.0 x 350
Amperaje	(A)	50 - 70	80 - 100	90 - 130

Presentaciones

CanPac (Lata sellada herméticamente)

Lata de 2 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.